

POLYCOAT EC-304(306)

(Ortho형 투명 주형용)

1. 제품 설명

POLYCOAT EC-304 는 촉진제가 첨가되어 있는 2 액형의 불포화 폴리에스테르 수지이다.

이 제품은 Wax Type 으로 붓도장 및 Spray 도장을 통한 일반 목재 도장 및 공예품용으로 적용된다.

POLYCOAT EC-306 은 계절별 SPEC 하절용에 적용된다.

2. 제품 특징

- ① 도막의 경화 건조성이 우수하다.
- ② 도막의 표면 광택 및 투명성이 우수하다.
- ③ 표면 경도가 우수하고, 내충격성이 우수하다.
- ④ 도막의 색이 연하며, 균일한 경화성을 갖는다.

3. 응용분야

- ① 일반 목재 붓도장용
- ② 각종 공예품 제작

4. 액상수지 물성(검사방법 : KS M 3331)

항 목	단 위	규 격		
외관	-	적자색 반투명		
산값	KOH ml/g	21 ~ 29		
점도	25°C, Gardner	冬	春秋	夏
		H~I	I~J	J~L
GT	25°C, Minute	6~8	7~9	8~12
NVM	%	57 ~ 61		

* 상온 겔화 측정법 : 수지 50g, MEKPO 0.5g
혼합 후 30초간 25°C 항온 수조에서 균일 교반 후 측정

5. 피도물 처리

- ① 피도물인 목재는 잘 말려져 있어야 한다.
- ② 유분이 많은 나무는 나무진의 침출을 방지하기 위해 폴리우레탄계 도료로서 목재 표면을 차단하여야 한다.
- ③ 수분과 유분은 건조(경화)시간을 느리게 하며 심한 경우는 밀착성을 저하시킨다.
- ④ 목재 함수율은 12% 이하가 적당하다.

6. 수지 작업 방법 및 주의 사항

- ① 수지와 경화제는 균일하게 잘 혼합한다.
- ② 습도 및 온도에 따라 겔화시간에 현저한 차가 나므로 첨가제는 적량 조절한다.
- ③ 겔화시간은 도장후 25 ~ 30 분 정도의 상태가 가장 양호하다.
- ④ 도장시 점도는 신나(SM)로 조정할 수 있다.
- ⑤ 작업조건이 다온.다습한 경우 하지끼 현상이 일어날 수 있다.
- ⑥ 도막 두께를 불균일하게 도장하는 경우 핀홀(Pin hole)이 발생하거나 흐르기 쉽다.
- ⑦ 도장 점도가 높거나 겔화시간이 빠른 경우 기포 및 핀홀(Pin hole)의 발생할 수 있다.
- ⑧ 경화가 불충분하거나 습도가 높은 경우 재도장시 Lifting 현상이 발생할 수 있다.

7. 사용시 주의사항 및 저장 조건

- ① 본래의 목적, 용도 외에는 사용하지 않도록 하여 주십시오.
- ② 타수지와 사용시 상용성 문제가 발생될 가능성이 있습니다.
- ③ 자연건조 타입 수지와 사용하면 미경화가 발생될 가능성이 있습니다.
- ④ 수용성 수지와 혼합사용하면 불량발생이 발생합니다.
- ⑤ 25°C 이하에서 보관하고, 직사광선과 증기 등의 열원에 대한 노출을 피한다.

- ⑥ 수분의 침투와 Monomer 의 손실을 방지하기 위해 용기를 잘 밀봉한다.
- ⑦ 용기는 밀폐, 열, 직사광선을 피해 냉암소에 보관하시고, 인화성 있는 물질에 가까이 두지 않도록 하십시오.
- ⑧ 작업장 내에서의 흡연, 화기 접근 엄금.
- ⑨ 수지가 의복 및 피부에 묻었을 경우 의복은 벗어 형궤에 아세톤을 묻혀 닦아내고 피부는 즉시 비눗물로 수 차례 씻고 이상이 있는 경우 즉시 의사의 치료를 받을 것.
- ⑩ 작업 중 보호 장구를 착용할 것.
- ⑪ **저장기간 : 3 개월(25℃ 조건)**

※ 기타 **POLYCOAT EC-304(306)**에 대한 문의사항은
저희 애경화학(주) 기술연구소(042-879-0300)로
문의해 주시면 감사하겠습니다.